

BERMO[®]



A company of the
ARI-Armaturen Group

Sistemas de Pressurização

Para redes de águas industriais e prediais



Your valve made by ARI[®]
ari-armaturen.com

Sistema Compacto

O sistema de pressurização BERMO é montado em uma unidade compacta, com a função de servir a redes de águas industriais e prediais. O sistema mantém a vazão contínua e proporcional ao consumo. Desta forma, busca manter a pressão do sistema constante mesmo com a variação do consumo de água. Esta característica evita o desperdício de água e permite o melhor rendimento, proporcionando baixo consumo elétrico dos motores que fazem parte do conjunto.

Funções e Benefícios

A operação da bomba é controlada pelo Terminal Gráfico com as seguintes funções:

- Controle múltiplo de bombas inteligente através de interface IHM;
- Controle constante da pressão através do ajuste contínuo da variação de velocidade de cada bomba;
- Controlador PID com parâmetros PID ajustáveis;
- Pressão constante no valor de ajuste, independente da pressão de entrada;
- Operação on/off com um caudal reduzido;
- Controle automático em cascata de bombas para uma eficiência ideal;
- Seleção do intervalo mínimo entre o arranque/paragem, comutação automática e prioridade da bomba;
- Função automática de teste da bomba de forma a evitar o bloqueio das bombas inativas;
- Possibilidade de recurso para bomba reserva;
- Influência Set-Point remoto disponível;
- Rampa de valor de ajuste;
- Funções de controle digital à distância disponíveis;
- Sistema on/off;
- Funcionamento máximo, mínimo ou definido pelo utilizador;
- Funções de monitorização da bomba e do sistema;
- Pressão de entrada;
- Proteção do motor;
- Sensores e cabos controlados para prevenir avarias;
- Registro de alarmes;
- Funções de apresentação e indicação;
- Indicador luminoso terminal gráfico para indicações de operação;
- Contactoras e inversores livres de potencial para a operação e avarias;
- As bombas, tubos e cabos de força, assim como o quadro elétrico e eletrônico, estão montados na base.



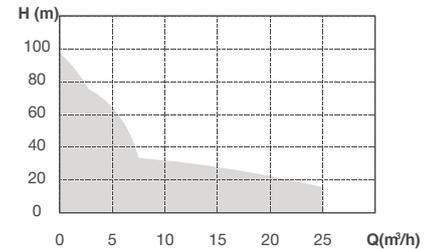
E-MHIL

Características Gerais E-MHIL

- Sistema com 01 ou 02 bombas - não auto-escorvante e inversores de frequência
- Bomba em aço inoxidável em construção monobloco
- Conexão Roscada
- Motor de corrente alternada com proteção térmica do motor integrada
- Revezamento de funcionamento entre as bombas (para versão com 2 bombas)
- Evita problemas com abastecimento em caso de falha em uma das bombas
- Tanque hidropneumático de 2 e 4L - Menor espaço requerido para instalação do sistema

E-MHIL

Q max: 8 m³/h
H max: 55 mca



Dados Técnicos E-MHIL

- Temperatura de trabalho: até 50°C
- Alimentação elétrica: 1~220V ou 3~220V 50/60 Hz
- Pressão máxima de trabalho: 10 bar
- Tipo de proteção IP X4

MHIKE

(1 ou 2 BOMBAS)

Q max: 16 m³/h
H max: 70 mca

Aplicações

Para o abastecimento de água potável/reuso em aplicações que requerem pressão constante:

- Abastecimento de água e pressurização
- Circulação de água de refrigeração
- Sistemas de extinção de incêndios
- Sistemas de lavagem
- Irrigação

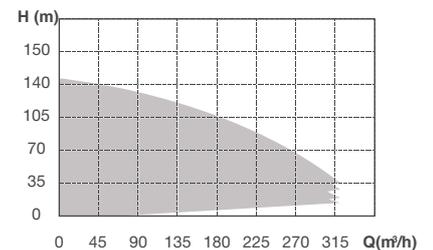


SIBOOST

Características Gerais

- Sistema com 01 a 04 bombas - Inversores de frequência individuais
- Todos os componentes em contato com fluido fabricados em Aço Inoxidável
- Sistema pré-programado de fábrica
- Design compacto - Fácil instalação / retrofit
- Interface de configuração simples através de um único botão ("red button")
- Possibilidade de comunicação remota (Bacnet, Modbus e LON)
- Tanque hidropneumático de 8L - Menor espaço requerido para instalação do sistema

SIBOOST SMART HELIX VE (1 a 4 BOMBAS)



Principais Componentes

O sistema consiste em:

- Bombas centrífugas multiestágios in-line;
- As peças da bomba em contato com o líquido bombeado são de aço inoxidável 1.4301;
- A base e as cabeças das bombas são em aço inoxidável ou em ferro fundido conforme seleção do processo de bombeamento.

As bombas estão equipadas com selo mecânico tipo cartucho de carbeto de tungstênio/grafite de fácil utilização.

- Dois coletores de aço SCH40;
- Válvulas de bloqueio bipartidas flangeadas para seccionamento de cada bomba;
- Válvulas de retenção para cada bomba;
- Proteção contra funcionamento e seco;
- Manômetro e transdutor de pressão (saída analógica 4 - 20 mA);
- Quadro elétrico de controle abrigado em armário de aço, IP54, incluindo interruptor principal, todos os componentes elétricos e eletrônicos.



Motor de fabricação nacional possibilita diversas alternativas em função da necessidade específica do projeto.

Bombas centrífugas multiestágios in-line.



Painel de Comando projetado para operação automática.



Manômetro

Sensor de Pressão



Tanque Hidropneumático.
(Fornecido separadamente ou montado no coletor de descarga, dependendo da especificação do sistema)

