

SOLUÇÕES COMPLETAS DE BOMBEAMENTO

wilo

ESTAÇÕES ELEVATÓRIAS DE ESGOTO COMPACTAS



WS 1100



WS 40/50



BOX



DLV



WILO BRASIL

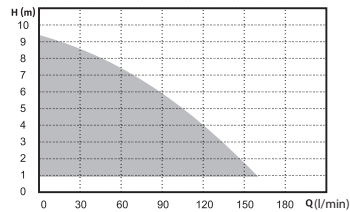
11 2923-WILO (9456)
wilo@wilo-brasil.com.br
www.wilo-brasil.com.br

Av. José Alves de Oliveira, 4350
Distrito Industrial Jundiaí/SP
CEP 13213.105

wilo

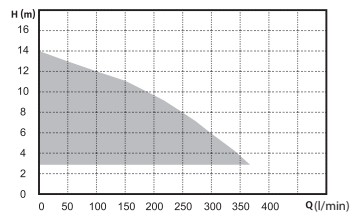
DRAIN LIFTS – Recalque de Esgoto Doméstico

- Fácil Manutenção e Limpeza
- Sistema vedado hermeticamente impedindo odores
- Tanques fabricados em uma única peça em PEAD
- Fácil Instalação
- Estrutura simples e compacta



DLV-270MA (60Hz)

- Para Aplicação em efluentes residenciais em geral
- Alimentação: 220V Monofásica
- Pressão Máxima: 9,3 m
- Bomba com rotor tipo vortex com boia conectada.
- Conexão de entrada em PVC: 32 mm e 40 mm (Com ampliação para 100 mm)
- Tubulação descarga: 32 mm
- Volume útil aproximado: 30L
- Vazão Máxima: 159 L/min
- Dreno de limpeza



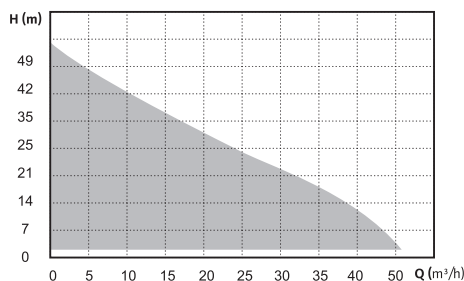
Drain Lift BOX

- Para Aplicação em efluentes residenciais em geral
- Alimentação: 220V – Monofásica
- Tubulação de entrada: 100 mm
- Tubulação de recalque: 40 mm
- Chave boia conectada diretamente a bomba
- Volume Útil: 40L
- Vazão Máxima: 365 L/min
- Pressão Máxima: 14 m
- Válvula de retenção Inclusa

DRAIN LIFTS – Recalque de Esgoto Doméstico / Municipal

- Fácil Manutenção e Limpeza
- Sistema vedado hermeticamente impedindo odores;
- Tanques fabricados em uma única peça em PEAD
- Suporte para instalação de sensores ou chave bóia.
- Unidades com uma ou duas bombas
- Totalmente à prova de corrosão
- Bombas submersíveis: Trifásica

- Fácil Instalação
- Estrutura simples e compacta
- Tubulações internas em aço inoxidável
- Fácil retirada das moto-bombas
- Pode ser instalada enterrada ou sobreposta
- Válvulas de Retenção e Gaveta inclusas
- Painel de controle incluso



WS 1100

- Máxima carga para tráfego: 500Kg / m²;
- 4 pontos de entradas para o esgoto;
- Alta resistência devido à forma construtiva, podendo ser instalada diretamente no solo sem anéis de concreto;
- Volume Útil: 250 l
- DN Entrada: 100/150 mm
- DN Descarga: 40 a 65 mm (de acordo com o DN da bomba aplicada)
- Dispositivo prolongador de profundidade – até 800 mm.



WS 40/50

- Suporta tráfego de até 200Kg/m²
- Flexibilidade na posição do tubo de entrada
- Volume Útil: 160 l
- DN Entrada: 100/150 mm
- DN Descarga: 40 mm
- Dispositivo prolongador de profundidade – até 300 mm.