

SOLUÇÕES PARA ÁGUA

BOMBAS MULTIESTÁGIO

wilo



HELIX V



HELIX VE



MHI



MHIE



MHIL

WILO BRASIL

11 2923-WILO (9456)
wilo@wilo-brasil.com.br
www.wilo-brasil.com.br

Av. José Alves de Oliveira, 4350
Distrito Industrial Jundiaí/SP
CEP 13213.105

wilo

BOMBA MULTISTÁGIO HORIZONTAL MHI / MHIE / MHIL

Características Gerais

- Bomba centrífuga multistágio horizontal de alta pressão
- Todos os componentes em contato com fluido, fabricados em Aço inoxidável
- Conexão roscada
- Bomba multistágio não auto-escorvante
- Construção compacta

Dados Técnicos

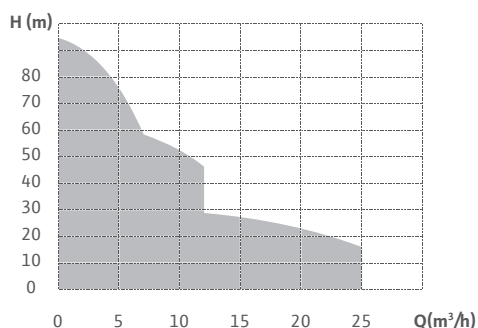
- Vazão máxima: 26 m³/h
- Máxima altura manométrica: 101 mca
- Temperatura de trabalho: -30°C a 110°C
- Alimentação elétrica: 3~220/380/420 V / 60Hz
- Pressão máxima de trabalho: 10 bar
- Tipo de proteção: IP 54

Aplicações

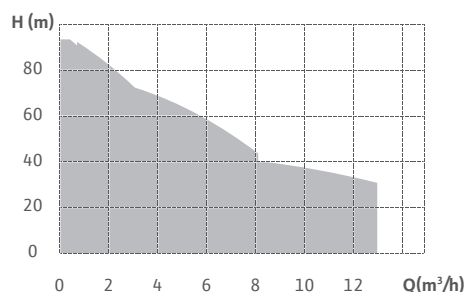
- Para o abastecimento de água potável/reuso
- Abastecimento de água e pressurização
- Comércio e indústria
- Sistemas de lavagem e aspersão
- Aproveitamento de águas pluviais
- Circuitos de água de refrigeração e água fria



MHI / MHIE



MHIL



BOMBA MULTISTÁGIO VERTICAL HELIX V/VE

Características Gerais

- Bomba centrífuga multistágio vertical de alta pressão para instalação In-Line
- Montagem no Brasil
- Todos os componentes em contato com fluido, fabricados em Aço inoxidável
- Hidráulica de alta eficiência
- Base da bomba com pintura a prova de corrosão
- Opcional de Selo Mecânico tipo cartucho – fácil substituição
- Motor elétrico nacional

Dados Técnicos

- Vazão Máxima: 90 m³/h
- Máxima altura manométrica: 240 mca
- Temperatura de trabalho: -30°C a 120°C
- Alimentação elétrica: 3~220 / 380V / 440V / 60Hz
- Pressão máxima de trabalho: 16/25 bar
- Proteção contra funcionamento a seco como opcional
- Flange norma ISO 2531 e ISO 7005

Aplicações

- Para o abastecimento de água potável/reuso
- Abastecimento municipal
- Sistemas de circulação industrial
- Água de processo
- Circuitos de água de refrigeração
- Sistemas de lavagem
- Irrigação



Helix V / VE

